

作成日



職務経歴書



| | | | |
|-------|--|----------|---|
| フリガナ | ■■■■■■■■■■ | 生年月日 | 9/29/1982 |
| 氏名 | ■■■■■■■■■■ | 結婚 | <input type="checkbox"/> 未 <input checked="" type="checkbox"/> 就 |
| Email | ■■■■■■■■■■ | 性別 | <input checked="" type="radio"/> 男 <input type="radio"/> 女 |
| 現住所 | 本埼玉県■■■■■■■■■■ | 電話 | ■■■■■■■■■■ |
| 備考 | 日本就労ビザ: <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 | ビザ期限: | 9/3/2017 |
| | | Passport | <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No |

| 言語 | 日本語 | 英語 | その他() | 言語スキル補足説明 |
|-------|--|---|---|-----------|
| 会話レベル | <input type="checkbox"/> ネイティブレベル <input checked="" type="checkbox"/> ビジネスレベル <input type="checkbox"/> 日常会話レベル | <input type="checkbox"/> ネイティブレベル <input type="checkbox"/> ビジネスレベル <input type="checkbox"/> 日常会話レベル | <input type="checkbox"/> ネイティブレベル <input type="checkbox"/> ビジネスレベル <input type="checkbox"/> 日常会話レベル | |

| 学歴 | 学校名 | 学部・専攻 | 卒業年月 |
|----|--------------|------------|---------|
| | ホーチミン 技術師範大学 | 機械学部機械製造工学 | 2007年6月 |

| 保有資格・免許等 | 名称 | 取得年月 | 名称 | 取得年月 | |
|----------|--|---------|--------------|------|--|
| | 日本語検定 <input type="checkbox"/> 1級 <input checked="" type="checkbox"/> 2級 <input type="checkbox"/> 3級 <input type="checkbox"/> 4級 | 2012年5月 | 英語 (TOEFL検定) | | |
| | 英語 (中国大学検定) <input type="checkbox"/> CET6 <input type="checkbox"/> CET4 | | | | |
| | 英語 (TOEIC検定) 点 | | | | |
| | 普通車免許 | 2013年5月 | | | |

| 期間 | 就業先 | 業務内容 | 使用ツール/習得技術 |
|-----------|---------------------------------|--|--|
| 2008~2012 | (株)リテラ 技術部 生産技術課 生産技術係 | 仕事説明: 製品を本格的に製造する前の試作品の製造をするための製造条件設定(鑄造条件)、品質評価や工程設計について担当しました 製品: 車の部品がメインです→ステアリング、トランスミッション、クラッチペダル、デファレンシャル... | 金型の中にアルミの流れ・動きを把握したり、欠陥発生部位を予測するために、CATIAで製品モデル作成・鑄造法案設計、ADSTEFANで流動解析を担当していました。 |
| 2012~現在 | (株)リテラ 品質管理部 検査課 測定係 | 仕事説明: 試作品寸法評価がメインで、量産の中に寸法不良処置対応、品質管理を担当しています。 製品: 車の部品がメイン→ステアリング、トランスミッション、クラッチペダル、デファレンシャル... | 三次元測定機、真円度・輪郭形状測定機、面粗さ測定機 ※品質管理習得 |

| 職務経歴での自己PR、応募動機など | 希望職種等 |
|--|--|
| <p>日本に来てから、6年になり、今まで同じダイカスト会社で生産技術から品質管理にかけて、勤めていることで、ダイカストの技術だけではなく、車の機構、仕事の流れ・品質管理の知識とも身に付いて来ました。そして、QC活動・小集団の活動を通じて、問題分析・対策、5Sの知識も勉強できました。</p> <p>業務内に情報交換の為、コミュニケーション能力が上がると共に日常に日本語勉強を努めることで、2012年5月に日本語検定2級合格の結果となりました。</p> <p>日本語の壁の為、分からないことが山ほどあり、辛い時もいっぱいありましたが、いつも前向きをして、努力を止めずに今までの経験を踏まえて、少しでもレベルアップが出来るように精一杯頑張りたいというのは私の性格です。</p> | <p>自動車業界関連</p> <p>希望勤務場所</p> <p>希望給与</p> |